|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Трудоёмкость капитального ремонта** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **двигателей серии 4А по операциям (час)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  | Синхронная частота вращения 3000 об/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АА 50B2** | 0,12 | 380 | 0,06 | 0,04 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,03 | 0,22 | 0,09 | 0,22 | 0,58 | 0,19 | 0,39 | 0,2 | 0,06 | 0,18 | 0,08 | 0,09 | 0,3 | 3,02 |
| **4АА 56A2** | 0,18 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,16 | 0,04 | 0,27 | 0,11 | 0,25 | 0,73 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,06 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,4 | 3,75 |
| **4А 63А-2** | 0,25 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,16 | 0,04 | 0,27 | 0,11 | 0,24 | 0,73 | 0,33 | 0,39 | 0,36 | 0,07 | 0,19 | 0,08 | 0,1 | 0,4 | 3,74 |
| **4АА 56B2** | 0,25 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,25 | 0,74 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,19 | 0,08 | 0,1 | 0,4 | 3,84 |
| **4АА 63A2** | 0,37 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,25 | 0,78 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,19 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,89 |
| **4АА 63B2** | 0,55 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,18 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,25 | 0,79 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,2 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,95 |
| **4А 71A-2** | 0,75 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,18 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,26 | 0,89 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,21 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,08 |
| **4АА 80А2** | 0,75 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,29 | 1,02 | 0,33 | 0,39 | 0,36 | 0,07 | 0,21 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,18 |
| **4АС 71A2** | 1 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,18 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,25 | 0,85 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,21 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,03 |
| **4АА 80В2** | 1,1 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,18 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,28 | 1 | 0,33 | 0,39 | 0,36 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,21 |
| **4А 71В-2** | 1,1 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,2 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,25 | 0,86 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,07 |
| **4АС 71B2** | 1,2 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,2 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,25 | 0,87 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,08 |
| **4А 80A-2** | 1,5 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,2 | 0,04 | 0,35 | 0,14 | 0,28 | 1,03 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,08 | 0,23 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,35 |
| **4АС 80A2** | 1,9 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,11 | 0,2 | 0,04 | 0,35 | 0,14 | 0,27 | 1,01 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,08 | 0,23 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,32 |
| **4А 80B-2** | 2,2 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,12 | 0,23 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,27 | 1,05 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,08 | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 4,46 |
| **4АС 80B2** | 2,5 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,12 | 0,23 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,27 | 1,04 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,08 | 0,25 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 4,45 |
| **4А 90L-2** | 3 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,29 | 1,18 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,09 | 0,26 | 0,1 | 0,11 | 0,5 | 4,77 |
| **4АС 90L2** | 3,5 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,29 | 1,19 | 0,34 | 0,39 | 0,37 | 0,09 | 0,26 | 0,1 | 0,11 | 0,5 | 4,78 |
| **4А100S-2** | 4 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,06 | 0,14 | 0,23 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,39 | 1,51 | 0,32 | 0,54 | 0,35 | 0,09 | 0,28 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 5,36 |
| **4АС100S2** | 4,8 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,32 | 1,36 | 0,34 | 0,54 | 0,37 | 0,09 | 0,28 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 5,17 |
| **4А100L-2** | 5,5 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,07 | 0,14 | 0,28 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,32 | 1,43 | 0,34 | 0,54 | 0,37 | 0,1 | 0,32 | 0,12 | 0,11 | 0,5 | 5,44 |
| **4АС100L2** | 6,3 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,07 | 0,14 | 0,28 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,31 | 1,42 | 0,34 | 0,54 | 0,37 | 0,1 | 0,32 | 0,12 | 0,11 | 0,5 | 5,42 |
| **4А112М2** | 7,5 | 380 | 0,12 | 0,07 | 0,07 | 0,2 | 0,31 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,36 | 2,05 | 0,52 | 0,54 | 0,57 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,7 | 6,98 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4А112М2** | 7,5 | 660 | 0,12 | 0,07 | 0,07 | 0,14 | 0,27 | 0,05 | 0,42 | 0,17 | 0,35 | 1,62 | 0,33 | 0,39 | 0,36 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,6 | 5,65 |
| **4АС112M2** | 8 | 380 | 0,12 | 0,07 | 0,07 | 0,14 | 0,27 | 0,05 | 0,42 | 0,17 | 0,27 | 1,1 | 0,34 | 0,57 | 0,37 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 5,15 |
| **4А132M2** | 11 | 380 | 0,14 | 0,07 | 0,08 | 0,14 | 0,28 | 0,05 | 0,42 | 0,17 | 0,34 | 1,76 | 0,34 | 0,66 | 0,37 | 0,12 | 0,38 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 6,17 |
| **4АС132M2** | 11 | 380 | 0,14 | 0,07 | 0,08 | 0,14 | 0,28 | 0,05 | 0,42 | 0,17 | 0,34 | 1,75 | 0,34 | 0,66 | 0,37 | 0,12 | 0,38 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 6,16 |
| **4А160S2** | 15 | 380 | 0,17 | 0,08 | 0,08 | 0,2 | 0,28 | 0,06 | 0,5 | 0,2 | 0,65 | 3,2 | 0,45 | 0,82 | 0,49 | 0,12 | 0,39 | 0,13 | 0,13 | 0,9 | 8,85 |
| **4А160M2** | 18,5 | 380 | 0,17 | 0,08 | 0,09 | 0,23 | 0,32 | 0,06 | 0,52 | 0,21 | 0,66 | 3,37 | 0,45 | 0,82 | 0,49 | 0,14 | 0,43 | 0,14 | 0,13 | 0,9 | 9,21 |
| **4АН 160S2** | 22 | 380 | 0,17 | 0,08 | 0,08 | 0,2 | 0,28 | 0,06 | 0,5 | 0,2 | 0,64 | 3,24 | 0,45 | 0,82 | 0,49 | 0,12 | 0,39 | 0,13 | 0,13 | 0,9 | 8,88 |
| **4А180S2** | 22 | 380 | 0,19 | 0,09 | 0,09 | 0,19 | 0,28 | 0,07 | 0,5 | 0,2 | 0,72 | 3,51 | 0,43 | 1,02 | 0,47 | 0,13 | 0,41 | 0,14 | 0,14 | 1 | 9,58 |
| **4А180S2** | 22 | 380 | 0,19 | 0,09 | 0,09 | 0,19 | 0,28 | 0,07 | 0,5 | 0,2 | 0,72 | 3,51 | 0,43 | 1,02 | 0,47 | 0,13 | 0,41 | 0,14 | 0,14 | 1 | 9,58 |
| **4А180M2** | 30 | 380 | 0,19 | 0,09 | 0,1 | 0,23 | 0,36 | 0,07 | 0,57 | 0,23 | 0,7 | 3,62 | 0,43 | 1,02 | 0,47 | 0,15 | 0,5 | 0,16 | 0,14 | 1 | 10,03 |
| **4АН 160M2** | 30 | 380 | 0,17 | 0,08 | 0,1 | 0,25 | 0,37 | 0,06 | 0,57 | 0,23 | 0,64 | 3,39 | 0,45 | 1,02 | 0,49 | 0,15 | 0,48 | 0,15 | 0,13 | 1 | 9,73 |
| **4АН 180S2** | 37 | 380 | 0,19 | 0,09 | 0,1 | 0,23 | 0,36 | 0,07 | 0,57 | 0,23 | 0,69 | 3,62 | 0,43 | 1,02 | 0,47 | 0,15 | 0,5 | 0,16 | 0,14 | 1 | 10,02 |
| **4А200M2** | 37 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,1 | 0,21 | 0,32 | 0,08 | 0,52 | 0,21 | 0,79 | 4,26 | 0,43 | 1,19 | 0,47 | 0,16 | 0,5 | 0,16 | 0,15 | 1,1 | 10,98 |
| **4А200L2** | 45 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,12 | 0,25 | 0,39 | 0,08 | 0,6 | 0,24 | 0,78 | 4,34 | 0,43 | 1,35 | 0,47 | 0,18 | 0,59 | 0,18 | 0,15 | 1,2 | 11,68 |
| **4АН 180M2** | 45 | 380 | 0,19 | 0,09 | 0,11 | 0,26 | 0,41 | 0,07 | 0,62 | 0,25 | 0,71 | 3,73 | 0,43 | 1,35 | 0,47 | 0,17 | 0,56 | 0,17 | 0,14 | 1,1 | 10,83 |
| **4А225М2** | 55 | 660 | 0,24 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,43 | 0,08 | 0,62 | 0,25 | 0,9 | 5,01 | 0,42 | 1,19 | 0,46 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,15 | 1,3 | 12,64 |
| **4А225M2** | 55 | 380 | 0,24 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,43 | 0,08 | 0,62 | 0,25 | 0,81 | 4,7 | 0,43 | 1,49 | 0,47 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,15 | 1,3 | 12,56 |
| **4АН 200M2** | 55 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,12 | 0,25 | 0,39 | 0,08 | 0,6 | 0,24 | 0,8 | 4,42 | 0,43 | 1,62 | 0,47 | 0,18 | 0,59 | 0,18 | 0,15 | 1,3 | 12,15 |
| **4АМУ225М-2** | 55 | 660 | 0,25 | 0,1 | 0,13 | 0,29 | 0,42 | 0,08 | 0,62 | 0,25 | 0,93 | 5,63 | 0,45 | 1,19 | 0,49 | 0,2 | 0,67 | 0,2 | 0,15 | 1,4 | 13,45 |
| **4А250S 2** | 75 | 380 | 0,28 | 0,11 | 0,16 | 0,45 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,95 | 6,59 | 0,57 | 1,75 | 0,62 | 0,24 | 0,82 | 0,23 | 0,16 | 1,7 | 16,4 |
| **4А250S 2** | 75 | 660 | 0,28 | 0,11 | 0,16 | 0,45 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 1,04 | 6,95 | 0,57 | 1,19 | 0,62 | 0,24 | 0,82 | 0,23 | 0,16 | 1,7 | 16,29 |
| **4АН 200L2** | 75 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,3 | 0,47 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,77 | 4,56 | 0,43 | 1,49 | 0,47 | 0,21 | 0,7 | 0,2 | 0,15 | 1,3 | 12,54 |
| **4А250M2** | 90 | 380 | 0,28 | 0,11 | 0,18 | 0,52 | 0,62 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,95 | 6,8 | 0,57 | 1,87 | 0,62 | 0,27 | 0,92 | 0,25 | 0,16 | 1,8 | 17,22 |
| **4АН 225M2** | 90 | 380 | 0,24 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,43 | 0,08 | 0,62 | 0,25 | 0,78 | 4,69 | 0,43 | 1,62 | 0,47 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,15 | 1,3 | 12,65 |
| **4А250M2** | 90 | 660 | 0,28 | 0,11 | 0,18 | 0,52 | 0,62 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 1,07 | 7,27 | 0,57 | 1,49 | 0,62 | 0,27 | 0,92 | 0,25 | 0,16 | 1,8 | 17,43 |
| **4АН 250S2** | 110 | 380 | 0,28 | 0,11 | 0,16 | 0,45 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,93 | 6,52 | 0,57 | 1,87 | 0,62 | 0,24 | 0,82 | 0,23 | 0,16 | 1,7 | 16,43 |
| **4АН 250M2** | 132 | 380 | 0,28 | 0,11 | 0,18 | 0,52 | 0,62 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,84 | 6,19 | 0,57 | 1,87 | 0,62 | 0,27 | 0,92 | 0,25 | 0,16 | 1,7 | 16,4 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Синхронная частота вращения 1500 об/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АА 50B4** | 0,09 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,16 | 0,04 | 0,27 | 0,11 | 0,25 | 0,55 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,06 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,3 | 3,21 |
| **4АА 50A4** | 0,09 | 380 | 0,07 | 0,04 | 0,05 | 0,09 | 0,14 | 0,03 | 0,2 | 0,08 | 0,23 | 0,46 | 0,12 | 0,39 | 0,13 | 0,06 | 0,18 | 0,08 | 0,09 | 0,2 | 2,64 |
| **4А 63А-4** | 0,12 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,04 | 0,25 | 0,1 | 0,27 | 0,61 | 0,21 | 0,39 | 0,23 | 0,06 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,3 | 3,24 |
| **4АА 56A4** | 0,12 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,16 | 0,04 | 0,27 | 0,11 | 0,27 | 0,62 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,19 | 0,08 | 0,1 | 0,3 | 3,32 |
| **4А 56В-4** | 0,18 | 220 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,24 | 0,6 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,19 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,34 |
| **4АА2М63В4** | 0,18 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,16 | 0,04 | 0,27 | 0,11 | 0,27 | 0,63 | 0,21 | 0,39 | 0,23 | 0,07 | 0,19 | 0,08 | 0,1 | 0,3 | 3,32 |
| **4АМ 63В4** | 0,18 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,09 | 0,16 | 0,04 | 0,27 | 0,11 | 0,26 | 0,61 | 0,21 | 0,39 | 0,23 | 0,07 | 0,19 | 0,08 | 0,1 | 0,3 | 3,29 |
| **4АА 56B4** | 0,18 | 380 | 0,07 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,26 | 0,62 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,19 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,38 |
| **4АА 63A4** | 0,25 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,27 | 0,65 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,2 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,44 |
| **4АА 63B4** | 0,37 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,17 | 0,04 | 0,3 | 0,12 | 0,26 | 0,63 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,2 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,41 |
| **4А 71A-4** | 0,55 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,18 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,26 | 0,68 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,21 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,51 |
| **4АА2М80А4** | 0,55 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,05 | 0,11 | 0,19 | 0,04 | 0,35 | 0,14 | 0,33 | 0,96 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,07 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,4 | 4,27 |
| **4АС 71A4** | 0,6 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,18 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,27 | 0,69 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,07 | 0,21 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,53 |
| **4АС 80А4** | 0,6 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,05 | 0,11 | 0,19 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,32 | 0,95 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,08 | 0,22 | 0,09 | 0,11 | 0,4 | 4,3 |
| **4А 71B-4** | 0,75 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,12 | 0,22 | 0,04 | 0,4 | 0,16 | 0,3 | 0,9 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,08 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 4,27 |
| **4АА2М80В4** | 0,75 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,12 | 0,2 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,33 | 1 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,08 | 0,23 | 0,09 | 0,11 | 0,4 | 4,4 |
| **4АС 71B4** | 0,8 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,04 | 0,32 | 0,13 | 0,26 | 0,69 | 0,22 | 0,39 | 0,24 | 0,08 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,3 | 3,56 |
| **4А 80A-4** | 1,1 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,31 | 0,97 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,48 |
| **4АС 80A4** | 1,3 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,23 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,31 | 0,97 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,48 |
| **4А 80B-4** | 1,5 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,14 | 0,26 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,31 | 1,04 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,09 | 0,26 | 0,1 | 0,11 | 0,5 | 4,79 |
| **4АС 80B4** | 1,7 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,14 | 0,26 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,31 | 1,04 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,09 | 0,26 | 0,1 | 0,11 | 0,5 | 4,79 |
| **4А 90L-4** | 2,2 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,06 | 0,14 | 0,27 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,32 | 1,12 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,09 | 0,28 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 4,93 |
| **4АС 90L4** | 2,4 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,06 | 0,14 | 0,27 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,32 | 1,12 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,09 | 0,28 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 4,93 |
| **4АМИ 112М4** | 3 | 380 | 0,14 | 0,07 | 0,08 | 0,16 | 0,31 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,36 | 1,42 | 0,32 | 0,54 | 0,35 | 0,12 | 0,37 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 5,87 |
| **4А100S-4** | 3 | 380 | 0,12 | 0,06 | 0,07 | 0,14 | 0,27 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,34 | 1,25 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,1 | 0,29 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 5,12 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АС100S4** | 3,2 | 380 | 0,12 | 0,06 | 0,07 | 0,14 | 0,27 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,35 | 1,26 | 0,32 | 0,54 | 0,35 | 0,1 | 0,29 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 5,29 |
| **4А112М4** | 4 | 660 | 0,12 | 0,06 | 0,07 | 0,16 | 0,32 | 0,04 | 0,52 | 0,21 | 0,38 | 1,41 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,11 | 0,6 | 5,63 |
| **4А100L-4** | 4 | 380 | 0,12 | 0,06 | 0,07 | 0,16 | 0,32 | 0,04 | 0,52 | 0,21 | 0,34 | 1,31 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,11 | 0,5 | 5,39 |
| **4АС100L4** | 4,25 | 380 | 0,12 | 0,06 | 0,07 | 0,16 | 0,32 | 0,04 | 0,52 | 0,21 | 0,33 | 1,31 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,11 | 0,5 | 5,38 |
| **4А112M4** | 5,5 | 380 | 0,14 | 0,07 | 0,08 | 0,16 | 0,31 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,35 | 1,41 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,12 | 0,37 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 5,7 |
| **4АС112M4** | 5,6 | 380 | 0,14 | 0,07 | 0,08 | 0,16 | 0,31 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,33 | 1,37 | 0,32 | 0,39 | 0,35 | 0,12 | 0,37 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 5,64 |
| **4А132S4** | 7,5 | 380 | 0,16 | 0,08 | 0,08 | 0,15 | 0,29 | 0,06 | 0,5 | 0,2 | 0,38 | 1,6 | 0,32 | 0,54 | 0,35 | 0,12 | 0,38 | 0,13 | 0,13 | 0,6 | 6,07 |
| **4АС132S4** | 8,5 | 380 | 0,16 | 0,08 | 0,08 | 0,15 | 0,29 | 0,06 | 0,5 | 0,2 | 0,38 | 1,62 | 0,32 | 0,54 | 0,35 | 0,12 | 0,38 | 0,13 | 0,13 | 0,6 | 6,09 |
| **4А132M4** | 11 | 380 | 0,16 | 0,08 | 0,1 | 0,18 | 0,39 | 0,06 | 0,6 | 0,24 | 0,44 | 1,86 | 0,32 | 0,82 | 0,35 | 0,15 | 0,47 | 0,15 | 0,13 | 0,7 | 7,2 |
| **4АК 160S4** | 11 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,21 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,57 | 2,53 | 0,39 | 0,82 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 0,9 | 8,62 |
| **4АС132M4** | 11,8 | 380 | 0,16 | 0,08 | 0,1 | 0,18 | 0,39 | 0,06 | 0,6 | 0,24 | 0,44 | 1,88 | 0,32 | 0,82 | 0,35 | 0,15 | 0,47 | 0,15 | 0,13 | 0,7 | 7,22 |
| **4АК 160M4** | 14 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,32 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,74 | 3,38 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 1,1 | 10,74 |
| **4АК 160S4** | 15 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,21 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,57 | 2,52 | 0,39 | 0,82 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 0,9 | 8,61 |
| **4АР160S4** | 15 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,21 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,56 | 2,48 | 0,39 | 0,82 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 0,9 | 8,56 |
| **4А160S4** | 15 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,26 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,86 | 3,44 | 0,39 | 1,27 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 1,1 | 10,52 |
| **4АС160S4** | 17 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,21 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,63 | 2,68 | 0,39 | 0,87 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 0,9 | 8,88 |
| **4АР160M4** | 18,5 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,25 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,56 | 2,64 | 0,39 | 1,02 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 1 | 9,48 |
| **4А160M4** | 18,5 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,32 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,76 | 3,44 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 1,1 | 10,82 |
| **4АН 160S4** | 18,5 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,21 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,56 | 2,48 | 0,39 | 0,82 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 0,9 | 8,56 |
| **4АК 160M4** | 18,5 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,25 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,55 | 2,62 | 0,39 | 0,82 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 0,9 | 9,15 |
| **4АНК-160S4** | 18,5 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,11 | 0,26 | 0,39 | 0,07 | 0,67 | 0,27 | 0,75 | 3,17 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,16 | 0,51 | 0,16 | 0,14 | 1 | 9,96 |
| **4АК 180M4** | 18,5 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,14 | 0,32 | 0,5 | 0,08 | 0,77 | 0,31 | 0,83 | 3,98 | 0,39 | 1,75 | 0,42 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,16 | 1,3 | 12,44 |
| **4АС160M4** | 20 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,25 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,57 | 2,67 | 0,39 | 1,02 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 1 | 9,52 |
| **4АС180S4** | 21 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,12 | 0,21 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,63 | 2,95 | 0,39 | 1,02 | 0,42 | 0,18 | 0,58 | 0,18 | 0,16 | 1 | 9,62 |
| **4АН 160M4** | 22 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,25 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,56 | 2,64 | 0,39 | 1,02 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 1 | 9,48 |
| **4АНК-160M4** | 22 | 380 | 0,21 | 0,09 | 0,12 | 0,25 | 0,49 | 0,07 | 0,77 | 0,31 | 0,55 | 2,62 | 0,39 | 0,82 | 0,42 | 0,19 | 0,62 | 0,19 | 0,14 | 0,9 | 9,15 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4А180S4** | 22 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,12 | 0,21 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,63 | 2,95 | 0,39 | 1,02 | 0,42 | 0,18 | 0,58 | 0,18 | 0,16 | 1 | 9,62 |
| **4АК 200M4** | 22 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,15 | 0,3 | 0,46 | 0,09 | 0,75 | 0,3 | 0,87 | 4,35 | 0,39 | 1,49 | 0,42 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,61 |
| **4АР180S4** | 22 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,12 | 0,21 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,62 | 2,93 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,18 | 0,58 | 0,18 | 0,16 | 1 | 9,76 |
| **4АР180L4** | 22 | 380 | 0,25 | 0,1 | 0,12 | 0,28 | 0,43 | 0,08 | 0,7 | 0,28 | 0,78 | 3,67 | 0,39 | 0,77 | 0,42 | 0,19 | 0,61 | 0,18 | 0,15 | 1,1 | 10,5 |
| **4АК 180M4** | 22 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,14 | 0,32 | 0,5 | 0,08 | 0,77 | 0,31 | 0,86 | 4,07 | 0,39 | 1,75 | 0,42 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,16 | 1,3 | 12,56 |
| **4АС180M4** | 26,5 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,14 | 0,25 | 0,5 | 0,08 | 0,77 | 0,31 | 0,62 | 3,05 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,16 | 1,1 | 10,47 |
| **4АН 180S4** | 30 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,12 | 0,21 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,62 | 2,93 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,18 | 0,58 | 0,18 | 0,16 | 1 | 9,76 |
| **4АР180M4** | 30 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,14 | 0,25 | 0,5 | 0,08 | 0,77 | 0,31 | 0,61 | 3,03 | 0,39 | 1,35 | 0,42 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,16 | 1,1 | 10,6 |
| **4АК 200L4** | 30 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,17 | 0,35 | 0,54 | 0,09 | 0,82 | 0,33 | 0,89 | 4,44 | 0,39 | 2,21 | 0,42 | 0,25 | 0,83 | 0,23 | 0,17 | 1,5 | 14,04 |
| **4А180M4** | 30 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,14 | 0,25 | 0,5 | 0,08 | 0,77 | 0,31 | 0,62 | 3,08 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,16 | 1,1 | 10,5 |
| **4АНК-180S4** | 30 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,12 | 0,24 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,81 | 3,35 | 0,36 | 1,75 | 0,39 | 0,18 | 0,58 | 0,18 | 0,16 | 1,1 | 11 |
| **4АС200M4** | 31,5 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,15 | 0,3 | 0,46 | 0,09 | 0,75 | 0,3 | 0,84 | 4,16 | 0,39 | 1,49 | 0,42 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,39 |
| **4АН 180M4** | 37 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,14 | 0,25 | 0,5 | 0,08 | 0,77 | 0,31 | 0,62 | 3,08 | 0,39 | 1,19 | 0,42 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,16 | 1,1 | 10,5 |
| **4АР200M4** | 37 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,15 | 0,3 | 0,46 | 0,09 | 0,75 | 0,3 | 0,87 | 4,3 | 0,39 | 1,75 | 0,42 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,82 |
| **4АК 200M4** | 37 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,15 | 0,3 | 0,46 | 0,09 | 0,75 | 0,3 | 0,82 | 4,04 | 0,39 | 1,49 | 0,42 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,25 |
| **4АНК-180M4** | 37 | 380 | 0,25 | 0,11 | 0,15 | 0,31 | 0,53 | 0,08 | 0,8 | 0,32 | 0,79 | 3,54 | 0,36 | 1,75 | 0,39 | 0,22 | 0,74 | 0,21 | 0,16 | 1,2 | 11,91 |
| **4А200M4** | 37 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,15 | 0,3 | 0,46 | 0,09 | 0,75 | 0,3 | 0,84 | 4,16 | 0,39 | 1,49 | 0,42 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,39 |
| **4АК 225М4** | 37 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,12 | 5,53 | 0,39 | 2,79 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,7 | 16,34 |
| **4АС200L4** | 40 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,18 | 0,37 | 0,58 | 0,09 | 0,85 | 0,34 | 0,89 | 4,57 | 0,39 | 1,99 | 0,42 | 0,26 | 0,89 | 0,25 | 0,17 | 1,5 | 14,15 |
| **4АНК-200M4** | 45 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,16 | 0,32 | 0,5 | 0,09 | 0,77 | 0,31 | 0,87 | 4,32 | 0,39 | 2,21 | 0,42 | 0,23 | 0,78 | 0,22 | 0,17 | 1,4 | 13,57 |
| **4АК 200L4** | 45 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,17 | 0,35 | 0,54 | 0,09 | 0,82 | 0,33 | 0,88 | 4,43 | 0,39 | 2,21 | 0,42 | 0,25 | 0,83 | 0,23 | 0,17 | 1,5 | 14,02 |
| **4АР200L4** | 45 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,18 | 0,37 | 0,58 | 0,09 | 0,85 | 0,34 | 0,88 | 4,59 | 0,39 | 1,99 | 0,42 | 0,26 | 0,89 | 0,25 | 0,17 | 1,5 | 14,16 |
| **4А200L4** | 45 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,18 | 0,37 | 0,58 | 0,09 | 0,85 | 0,34 | 0,89 | 4,57 | 0,39 | 1,99 | 0,42 | 0,26 | 0,89 | 0,25 | 0,17 | 1,5 | 14,15 |
| **4АК 250SA4** | 45 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,18 | 0,4 | 0,54 | 0,11 | 0,89 | 0,36 | 1,32 | 6,72 | 0,45 | 2,79 | 0,49 | 0,26 | 0,9 | 0,25 | 0,19 | 1,9 | 18,26 |
| **4АН 200M4** | 45 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,15 | 0,3 | 0,46 | 0,09 | 0,75 | 0,3 | 0,87 | 4,3 | 0,39 | 1,75 | 0,42 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,82 |
| **4АРP200L4** | 45 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,18 | 0,37 | 0,58 | 0,09 | 0,85 | 0,34 | 0,88 | 4,59 | 0,39 | 1,99 | 0,42 | 0,26 | 0,89 | 0,25 | 0,17 | 1,5 | 14,16 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АС225M4** | 50 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,09 | 5,44 | 0,39 | 2,36 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,6 | 15,69 |
| **4АК 250SВ4** | 55 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,22 | 0,52 | 0,66 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,37 | 7,86 | 0,48 | 3,17 | 0,52 | 0,31 | 1,08 | 0,29 | 0,19 | 2,2 | 20,89 |
| **4А225M4** | 55 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,09 | 5,44 | 0,39 | 2,36 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,6 | 15,69 |
| **4АН 200L4** | 55 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,18 | 0,37 | 0,58 | 0,09 | 0,85 | 0,34 | 0,88 | 4,59 | 0,39 | 1,99 | 0,42 | 0,26 | 0,89 | 0,25 | 0,17 | 1,5 | 14,16 |
| **4А225М4** | 55 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,05 | 5,23 | 0,39 | 2,36 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,6 | 15,44 |
| **4АНК-200L4** | 55 | 380 | 0,29 | 0,12 | 0,18 | 0,38 | 0,6 | 0,09 | 0,85 | 0,34 | 1 | 4,91 | 0,39 | 2,36 | 0,42 | 0,26 | 0,91 | 0,25 | 0,17 | 1,6 | 15,12 |
| **4АК 225M4** | 55 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,1 | 5,42 | 0,39 | 2,79 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,7 | 16,21 |
| **4АР225M4** | 55 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,04 | 5,24 | 0,39 | 2,36 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,6 | 15,44 |
| **4АС250S4** | 56 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,22 | 0,52 | 0,66 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,3 | 7,53 | 0,49 | 2,79 | 0,53 | 0,31 | 1,08 | 0,29 | 0,19 | 2,1 | 20,03 |
| **4АС250M4** | 63 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,62 | 0,79 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,32 | 7,85 | 0,49 | 3,17 | 0,53 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,3 | 21,62 |
| **4АНК-225M4** | 75 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 1,09 | 5,44 | 0,39 | 2,36 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,6 | 15,69 |
| **4АР250S4** | 75 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,22 | 0,52 | 0,66 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,28 | 7,4 | 0,49 | 3,17 | 0,53 | 0,31 | 1,08 | 0,29 | 0,19 | 2,1 | 20,26 |
| **4А250S 4** | 75 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,22 | 0,52 | 0,66 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,3 | 7,53 | 0,49 | 2,79 | 0,53 | 0,31 | 1,08 | 0,29 | 0,19 | 2,1 | 20,03 |
| **4АК 250SB4** | 75 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,22 | 0,52 | 0,66 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,36 | 7,84 | 0,48 | 3,17 | 0,52 | 0,31 | 1,08 | 0,29 | 0,19 | 2,2 | 20,86 |
| **4АК 250М4** | 75 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,73 | 0,87 | 0,11 | 1,27 | 0,51 | 1,47 | 8,26 | 0,52 | 3,53 | 0,57 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,4 | 23,14 |
| **4АН 225M4** | 75 | 380 | 0,33 | 0,13 | 0,18 | 0,35 | 0,54 | 0,1 | 0,82 | 0,33 | 0,92 | 4,91 | 0,39 | 2,21 | 0,42 | 0,27 | 0,91 | 0,25 | 0,18 | 1,5 | 14,74 |
| **4АК 250SA4** | 75 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,18 | 0,43 | 0,54 | 0,11 | 0,89 | 0,36 | 1,36 | 7,44 | 0,48 | 2,79 | 0,52 | 0,26 | 0,9 | 0,25 | 0,19 | 2 | 19,21 |
| **4АК 250M4** | 90 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,62 | 0,79 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,31 | 7,89 | 0,48 | 3,53 | 0,52 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,3 | 21,99 |
| **4А250М 4** | 90 | 660 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,62 | 0,79 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,49 | 8,44 | 0,48 | 2,36 | 0,52 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,3 | 21,55 |
| **4АН 250S4** | 90 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,2 | 0,48 | 0,6 | 0,11 | 0,95 | 0,38 | 1,28 | 7,31 | 0,49 | 2,79 | 0,53 | 0,29 | 0,99 | 0,27 | 0,19 | 2 | 19,37 |
| **4АР250M4** | 90 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,62 | 0,79 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,27 | 7,71 | 0,49 | 3,17 | 0,53 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,2 | 21,33 |
| **4АНК-250SA4** | 90 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,18 | 0,43 | 0,54 | 0,11 | 0,89 | 0,36 | 1,29 | 7,11 | 0,48 | 2,79 | 0,52 | 0,26 | 0,9 | 0,25 | 0,19 | 2 | 18,81 |
| **4А250M4** | 90 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,62 | 0,79 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,32 | 7,85 | 0,49 | 3,17 | 0,53 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,3 | 21,62 |
| **4АНК-250M4** | 110 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,25 | 0,62 | 0,79 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,27 | 7,71 | 0,48 | 3,17 | 0,52 | 0,36 | 1,26 | 0,33 | 0,19 | 2,2 | 21,31 |
| **4АН 250M4** | 110 | 380 | 0,37 | 0,14 | 0,22 | 0,52 | 0,66 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,28 | 7,4 | 0,49 | 3,17 | 0,53 | 0,31 | 1,08 | 0,29 | 0,19 | 2,1 | 20,26 |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Синхронная частота вращения 1000 об/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АА 63A6** | 0,18 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,19 | 0,04 | 0,35 | 0,14 | 0,31 | 0,67 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,07 | 0,2 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,81 |
| **4АА 63B6** | 0,25 | 380 | 0,08 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,22 | 0,04 | 0,4 | 0,16 | 0,31 | 0,72 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,99 |
| **4АА 71A6** | 0,37 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,2 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,31 | 0,73 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,95 |
| **4АС 71A6** | 0,4 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,05 | 0,11 | 0,2 | 0,04 | 0,37 | 0,15 | 0,31 | 0,73 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,07 | 0,22 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,95 |
| **4АА 71B6** | 0,55 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,12 | 0,25 | 0,04 | 0,44 | 0,18 | 0,31 | 0,78 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 4,21 |
| **4АС 71B6** | 0,63 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,12 | 0,25 | 0,04 | 0,44 | 0,18 | 0,31 | 0,78 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,1 | 0,4 | 4,21 |
| **4А 80A-6** | 0,75 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,23 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,31 | 0,79 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,19 |
| **4АС 80A6** | 0,8 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,23 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,32 | 0,8 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,21 |
| **4А 80B-6** | 1,1 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,29 | 0,04 | 0,5 | 0,2 | 0,32 | 0,87 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,1 | 0,29 | 0,11 | 0,11 | 0,4 | 4,55 |
| **4АС 80B6** | 1,2 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,13 | 0,29 | 0,04 | 0,5 | 0,2 | 0,32 | 0,88 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,1 | 0,29 | 0,11 | 0,11 | 0,4 | 4,56 |
| **4А 90L-6** | 1,5 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,07 | 0,13 | 0,28 | 0,04 | 0,5 | 0,2 | 0,32 | 0,91 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,1 | 0,3 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 4,71 |
| **4АС 90L6** | 1,7 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,07 | 0,13 | 0,28 | 0,04 | 0,5 | 0,2 | 0,33 | 0,92 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,1 | 0,3 | 0,11 | 0,11 | 0,5 | 4,73 |
| **4А100L-6** | 2,2 | 380 | 0,13 | 0,07 | 0,07 | 0,13 | 0,3 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,35 | 1,02 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 5,01 |
| **4АС100L6** | 2,6 | 380 | 0,13 | 0,07 | 0,07 | 0,13 | 0,3 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,34 | 1,02 | 0,24 | 0,47 | 0,26 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 5 |
| **4А112MA6** | 3 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,07 | 0,17 | 0,31 | 0,05 | 0,6 | 0,24 | 0,4 | 1,41 | 0,35 | 0,47 | 0,38 | 0,11 | 0,33 | 0,12 | 0,12 | 0,6 | 5,95 |
| **4АС112MA6** | 3,2 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,07 | 0,17 | 0,31 | 0,05 | 0,6 | 0,24 | 0,4 | 1,4 | 0,35 | 0,47 | 0,38 | 0,11 | 0,33 | 0,12 | 0,12 | 0,6 | 5,94 |
| **4А132-6** | 4 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,08 | 0,16 | 0,3 | 0,06 | 0,57 | 0,23 | 0,44 | 1,57 | 0,35 | 0,47 | 0,38 | 0,12 | 0,36 | 0,13 | 0,13 | 0,6 | 6,21 |
| **4А112MB6** | 4 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,08 | 0,19 | 0,37 | 0,05 | 0,67 | 0,27 | 0,4 | 1,48 | 0,35 | 0,47 | 0,38 | 0,12 | 0,38 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 6,28 |
| **4АС112MB6** | 4,2 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,08 | 0,19 | 0,37 | 0,05 | 0,67 | 0,27 | 0,4 | 1,46 | 0,35 | 0,47 | 0,38 | 0,12 | 0,38 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 6,26 |
| **4А132S6** | 5,5 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,09 | 0,18 | 0,34 | 0,06 | 0,65 | 0,26 | 0,43 | 1,62 | 0,35 | 0,66 | 0,38 | 0,13 | 0,4 | 0,14 | 0,13 | 0,7 | 6,78 |
| **4АС132S6** | 6,3 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,09 | 0,18 | 0,34 | 0,06 | 0,65 | 0,26 | 0,42 | 1,58 | 0,35 | 0,66 | 0,38 | 0,13 | 0,4 | 0,14 | 0,13 | 0,7 | 6,73 |
| **4АК 160S6** | 7,5 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,21 | 0,42 | 0,08 | 0,72 | 0,29 | 0,61 | 2,35 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,9 | 8,69 |
| **4А132M6** | 7,5 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,23 | 0,46 | 0,06 | 0,77 | 0,31 | 0,43 | 1,77 | 0,35 | 0,66 | 0,38 | 0,16 | 0,5 | 0,16 | 0,13 | 0,8 | 7,53 |
| **4АС132M6** | 8,5 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,23 | 0,46 | 0,06 | 0,77 | 0,31 | 0,43 | 1,78 | 0,35 | 0,66 | 0,38 | 0,16 | 0,5 | 0,16 | 0,13 | 0,8 | 7,54 |
| **4АК 160M6** | 10 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,57 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,6 | 2,55 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 1 | 9,67 |
| **4АР160S6** | 11 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,21 | 0,42 | 0,08 | 0,72 | 0,29 | 0,6 | 2,32 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,9 | 8,65 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4А160S6** | 11 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,21 | 0,42 | 0,08 | 0,72 | 0,29 | 0,62 | 2,39 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,9 | 8,74 |
| **4АК 160S6** | 11 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,21 | 0,42 | 0,08 | 0,72 | 0,29 | 0,6 | 2,34 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,9 | 8,67 |
| **4АС160S6** | 12 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,21 | 0,42 | 0,08 | 0,72 | 0,29 | 0,6 | 2,32 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,9 | 8,65 |
| **4АК 180M6** | 13 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,41 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 0,95 | 3,93 | 0,43 | 1,87 | 0,47 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,4 | 13,21 |
| **4АР160M6** | 15 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,57 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,6 | 2,54 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 1 | 9,66 |
| **4А160M6** | 15 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,57 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,6 | 2,52 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 1 | 9,64 |
| **4АК 160M6** | 15 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,57 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,6 | 2,54 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 1 | 9,66 |
| **4АС160M6** | 16 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,27 | 0,57 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,6 | 2,54 | 0,35 | 0,9 | 0,38 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 1 | 9,66 |
| **4АМР 160М6** | 16 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,28 | 0,59 | 0,08 | 0,89 | 0,36 | 0,63 | 2,71 | 0,35 | 1,32 | 0,38 | 0,22 | 0,73 | 0,21 | 0,15 | 1,1 | 10,47 |
| **4АК 180M6** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,41 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 0,92 | 3,82 | 0,42 | 1,87 | 0,46 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,3 | 12,95 |
| **4А180M6** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,12 | 0,31 | 0,48 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,79 | 3,67 | 0,48 | 1,32 | 0,52 | 0,18 | 0,6 | 0,18 | 0,16 | 1,2 | 11,68 |
| **4АН 180S6** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,11 | 0,32 | 0,43 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,98 | 3,71 | 0,43 | 1,32 | 0,47 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,16 | 1,2 | 11,62 |
| **4АР180M6** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,12 | 0,35 | 0,48 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,97 | 3,8 | 0,43 | 2,21 | 0,47 | 0,18 | 0,6 | 0,18 | 0,16 | 1,3 | 12,92 |
| **4АНК-180S6** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,11 | 0,32 | 0,43 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,98 | 3,71 | 0,42 | 1,32 | 0,46 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,16 | 1,2 | 11,6 |
| **4АК 200M6** | 18,5 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,44 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,15 | 4,78 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,6 | 15,5 |
| **4АК 200МА 6** | 18,5 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,17 | 0,45 | 0,62 | 0,09 | 1,05 | 0,42 | 1,13 | 4,72 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,25 | 0,83 | 0,23 | 0,17 | 1,6 | 15,52 |
| **4АС180M6** | 19 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,12 | 0,35 | 0,48 | 0,08 | 0,87 | 0,35 | 0,93 | 3,69 | 0,43 | 1,49 | 0,47 | 0,18 | 0,6 | 0,18 | 0,16 | 1,2 | 11,95 |
| **4АН 180M6** | 22 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,41 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 1,04 | 4,11 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,4 | 13,56 |
| **4АР200M6** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,38 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 1,08 | 4,42 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,5 | 14,08 |
| **4АК 200L6** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,17 | 0,48 | 0,66 | 0,09 | 1,07 | 0,43 | 1,14 | 4,88 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,26 | 0,87 | 0,24 | 0,17 | 1,7 | 15,95 |
| **4АС200M6** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,38 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 1,14 | 4,58 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,5 | 14,3 |
| **4АК 200M6** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,44 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,12 | 4,68 | 0,42 | 2,46 | 0,46 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,6 | 15,35 |
| **4А200M6** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,38 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 1,14 | 4,58 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,5 | 14,3 |
| **4АНК-180M6** | 22 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,41 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 1,03 | 4,11 | 0,42 | 1,95 | 0,46 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,4 | 13,53 |
| **4АС200L6** | 28 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,44 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,09 | 4,65 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,5 | 14,7 |
| **4АН 180S6** | 28,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,17 | 0,55 | 0,76 | 0,08 | 1,17 | 0,47 | 1 | 4,4 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,26 | 0,88 | 0,24 | 0,16 | 1,6 | 14,96 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АР200L6** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,44 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,09 | 4,63 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,6 | 15,29 |
| **4АН 200M6** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,38 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 1,08 | 4,42 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,5 | 14,08 |
| **4А200L6** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,44 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,09 | 4,65 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,5 | 14,7 |
| **4АНК-200M6** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,17 | 0,48 | 0,66 | 0,09 | 1,07 | 0,43 | 1,05 | 4,67 | 0,42 | 2,21 | 0,46 | 0,26 | 0,87 | 0,24 | 0,17 | 1,6 | 15,28 |
| **4АК 200M6** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,17 | 0,48 | 0,66 | 0,09 | 1,07 | 0,43 | 1,05 | 4,67 | 0,42 | 2,21 | 0,46 | 0,26 | 0,87 | 0,24 | 0,17 | 1,6 | 15,28 |
| **4А200L6** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,44 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,09 | 4,65 | 0,43 | 1,95 | 0,47 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,5 | 14,7 |
| **4АК 225М6** | 30 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,19 | 0,47 | 0,64 | 0,11 | 1,05 | 0,42 | 1,19 | 5,3 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,28 | 0,95 | 0,26 | 0,19 | 1,7 | 16,61 |
| **4АС225M6** | 33,5 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,42 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,19 | 5,2 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,7 | 16,18 |
| **4А225M6** | 37 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,42 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,19 | 5,2 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,7 | 16,18 |
| **4АК 250S6** | 37 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,26 | 5,78 | 0,43 | 2,9 | 0,47 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,9 | 17,78 |
| **4АК 225M6** | 37 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,19 | 0,47 | 0,64 | 0,11 | 1,05 | 0,42 | 1,15 | 5,15 | 0,42 | 2,46 | 0,46 | 0,28 | 0,95 | 0,26 | 0,19 | 1,7 | 16,4 |
| **4АН 200L6** | 37 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,18 | 0,51 | 0,71 | 0,09 | 1,12 | 0,45 | 1,1 | 4,86 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,27 | 0,93 | 0,25 | 0,17 | 1,7 | 16,13 |
| **4АНК-200M6** | 37 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,21 | 0,58 | 0,82 | 0,09 | 1,22 | 0,49 | 1,11 | 5,04 | 0,42 | 2,9 | 0,46 | 0,3 | 1,04 | 0,28 | 0,17 | 1,8 | 17,36 |
| **4АР225M6** | 37 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,42 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,09 | 4,96 | 0,43 | 2,51 | 0,47 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,7 | 15,89 |
| **4АС250S6** | 40 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,25 | 5,77 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,8 | 17,22 |
| **4АК 250М6** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,25 | 0,57 | 0,8 | 0,12 | 1,2 | 0,48 | 1,3 | 6,37 | 0,43 | 3,31 | 0,47 | 0,36 | 1,27 | 0,33 | 0,2 | 2,1 | 20,13 |
| **4АР250S6** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,22 | 5,7 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,8 | 17,12 |
| **4АНК-225M6** | 45 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,2 | 0,5 | 0,69 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,2 | 5,5 | 0,42 | 2,46 | 0,46 | 0,29 | 1,02 | 0,27 | 0,19 | 1,8 | 17,15 |
| **4АС250M6** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,22 | 0,48 | 0,66 | 0,12 | 1,07 | 0,43 | 1,24 | 5,85 | 0,43 | 2,9 | 0,47 | 0,31 | 1,07 | 0,29 | 0,2 | 1,9 | 18,21 |
| **4А250S 6** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,25 | 5,77 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,8 | 17,22 |
| **4АР250S6** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,22 | 5,7 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,8 | 17,12 |
| **4АК 250S6** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,3 | 5,91 | 0,42 | 2,9 | 0,46 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,9 | 17,93 |
| **4АН 225M6** | 45 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,42 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,13 | 5,01 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,7 | 15,93 |
| **4АК 250M6** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,25 | 0,57 | 0,8 | 0,12 | 1,2 | 0,48 | 1,3 | 6,34 | 0,42 | 3,31 | 0,46 | 0,36 | 1,27 | 0,33 | 0,2 | 2,1 | 20,08 |
| **4АНК-250SA6** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,32 | 5,97 | 0,42 | 3,31 | 0,46 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,9 | 18,42 |
| **4А250M6** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,22 | 0,48 | 0,66 | 0,12 | 1,07 | 0,43 | 1,24 | 5,85 | 0,43 | 2,9 | 0,47 | 0,31 | 1,07 | 0,29 | 0,2 | 1,9 | 18,21 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АН 250S6** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,43 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,22 | 5,7 | 0,43 | 2,46 | 0,47 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,8 | 17,12 |
| **4АР250M6** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,22 | 0,48 | 0,66 | 0,12 | 1,07 | 0,43 | 1,19 | 5,66 | 0,43 | 2,9 | 0,47 | 0,31 | 1,07 | 0,29 | 0,2 | 1,9 | 17,97 |
| **4АНК-250SB6** | 65 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,23 | 0,52 | 0,73 | 0,12 | 1,15 | 0,46 | 1,26 | 6,13 | 0,42 | 2,9 | 0,46 | 0,33 | 1,17 | 0,31 | 0,2 | 2 | 18,96 |
| **4АН 250M6** | 75 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,25 | 0,57 | 0,8 | 0,12 | 1,2 | 0,48 | 1,22 | 6,15 | 0,43 | 2,9 | 0,47 | 0,36 | 1,27 | 0,33 | 0,2 | 2 | 19,32 |
| **4АНК-250M6** | 75 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,29 | 0,67 | 0,94 | 0,12 | 1,32 | 0,53 | 1,26 | 6,56 | 0,42 | 3,31 | 0,46 | 0,41 | 1,46 | 0,37 | 0,2 | 2,2 | 21,09 |
| **4АН 315М 6** | 160 | 660 | 0,63 | 0,21 | 0,37 | 0,57 | 0,87 | 0,16 | 1,27 | 0,51 | 1,71 | 8,29 | 0,4 | 4,02 | 0,44 | 0,5 | 1,8 | 0,44 | 0,26 | 2,6 | 25,05 |
| **4АМН 315М-6** | 160 | 660 | 0,63 | 0,21 | 0,37 | 0,57 | 0,87 | 0,16 | 1,27 | 0,51 | 1,66 | 8,13 | 0,4 | 3,68 | 0,44 | 0,5 | 1,8 | 0,44 | 0,26 | 2,6 | 24,5 |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Синхронная частота вращения 750 об/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4А 71B-8** | 0,25 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,1 | 0,22 | 0,04 | 0,4 | 0,16 | 0,34 | 0,65 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,08 | 0,23 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,92 |
| **4АС 71B8** | 0,3 | 380 | 0,09 | 0,05 | 0,06 | 0,1 | 0,22 | 0,04 | 0,4 | 0,16 | 0,32 | 0,63 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,08 | 0,23 | 0,09 | 0,1 | 0,4 | 3,88 |
| **4А 80A-8** | 0,37 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,1 | 0,23 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,33 | 0,67 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,02 |
| **4АС 80A8** | 0,45 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,1 | 0,23 | 0,04 | 0,42 | 0,17 | 0,31 | 0,64 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,08 | 0,24 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 3,97 |
| **4А 80B-8** | 0,55 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,26 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,34 | 0,71 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,09 | 0,27 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,22 |
| **4АС 80B8** | 0,6 | 380 | 0,1 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,26 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,33 | 0,7 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,09 | 0,27 | 0,1 | 0,11 | 0,4 | 4,2 |
| **4А 90LA-8** | 0,75 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,27 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,33 | 0,72 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,1 | 0,29 | 0,11 | 0,11 | 0,4 | 4,28 |
| **4АС 90LA8** | 0,9 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,06 | 0,11 | 0,27 | 0,04 | 0,47 | 0,19 | 0,33 | 0,73 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,1 | 0,29 | 0,11 | 0,11 | 0,4 | 4,29 |
| **4А 90LB-8** | 1,1 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,07 | 0,12 | 0,32 | 0,04 | 0,52 | 0,21 | 0,33 | 0,77 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,11 | 0,33 | 0,12 | 0,11 | 0,4 | 4,53 |
| **4АС 90LB8** | 1,2 | 380 | 0,11 | 0,06 | 0,07 | 0,12 | 0,32 | 0,04 | 0,52 | 0,21 | 0,33 | 0,77 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,11 | 0,33 | 0,12 | 0,11 | 0,4 | 4,53 |
| **4А100L-8** | 1,5 | 380 | 0,13 | 0,07 | 0,07 | 0,12 | 0,3 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,35 | 0,82 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 4,74 |
| **4АС100L8** | 1,6 | 380 | 0,13 | 0,07 | 0,07 | 0,12 | 0,3 | 0,05 | 0,52 | 0,21 | 0,35 | 0,82 | 0,18 | 0,54 | 0,19 | 0,11 | 0,34 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 4,74 |
| **4А112MA8** | 2,2 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,07 | 0,13 | 0,29 | 0,05 | 0,55 | 0,22 | 0,39 | 1,07 | 0,25 | 0,54 | 0,27 | 0,11 | 0,33 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 5,23 |
| **4АС112MA8** | 2,2 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,07 | 0,13 | 0,29 | 0,05 | 0,55 | 0,22 | 0,39 | 1,08 | 0,25 | 0,54 | 0,27 | 0,11 | 0,33 | 0,12 | 0,12 | 0,5 | 5,24 |
| **4А112MB8** | 3 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,08 | 0,15 | 0,36 | 0,05 | 0,65 | 0,26 | 0,4 | 1,17 | 0,25 | 0,54 | 0,27 | 0,12 | 0,39 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 5,76 |
| **4АС112MB8** | 3,2 | 380 | 0,15 | 0,07 | 0,08 | 0,15 | 0,36 | 0,05 | 0,65 | 0,26 | 0,39 | 1,14 | 0,25 | 0,54 | 0,27 | 0,12 | 0,39 | 0,13 | 0,12 | 0,6 | 5,72 |
| **4А132S8** | 4 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,09 | 0,14 | 0,33 | 0,06 | 0,6 | 0,24 | 0,4 | 1,2 | 0,25 | 0,54 | 0,27 | 0,13 | 0,4 | 0,14 | 0,13 | 0,6 | 5,78 |
| **4АС132S8** | 4,5 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,09 | 0,14 | 0,33 | 0,06 | 0,6 | 0,24 | 0,4 | 1,22 | 0,25 | 0,54 | 0,27 | 0,13 | 0,4 | 0,14 | 0,13 | 0,6 | 5,8 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АК 160S8** | 5,5 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,16 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,54 | 1,69 | 0,25 | 0,82 | 0,27 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,7 | 7,33 |
| **4А132M8** | 5,5 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,17 | 0,44 | 0,06 | 0,72 | 0,29 | 0,42 | 1,34 | 0,25 | 0,77 | 0,27 | 0,16 | 0,5 | 0,16 | 0,13 | 0,7 | 6,74 |
| **4АС132M8** | 6 | 380 | 0,18 | 0,08 | 0,1 | 0,17 | 0,44 | 0,06 | 0,72 | 0,29 | 0,42 | 1,37 | 0,25 | 0,77 | 0,27 | 0,16 | 0,5 | 0,16 | 0,13 | 0,7 | 6,77 |
| **4АК 160M8** | 7,1 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,2 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,54 | 1,83 | 0,25 | 0,82 | 0,27 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 0,8 | 8,23 |
| **4АР160S8** | 7,5 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,16 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,52 | 1,64 | 0,25 | 0,82 | 0,27 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,7 | 7,26 |
| **4А160S8** | 7,5 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,16 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,53 | 1,66 | 0,25 | 0,82 | 0,27 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,7 | 7,29 |
| **4АС160S8** | 9 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,11 | 0,16 | 0,4 | 0,08 | 0,67 | 0,27 | 0,52 | 1,64 | 0,25 | 0,82 | 0,27 | 0,17 | 0,55 | 0,17 | 0,15 | 0,7 | 7,26 |
| **4А160M8** | 11 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,2 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,55 | 1,83 | 0,25 | 1,19 | 0,27 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 0,9 | 8,71 |
| **4АК 180M8** | 11 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,17 | 0,39 | 0,73 | 0,08 | 1,15 | 0,46 | 1,09 | 3,49 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,25 | 0,85 | 0,24 | 0,16 | 1,4 | 13,37 |
| **4АР160M8** | 11 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,2 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,55 | 1,86 | 0,25 | 1,19 | 0,27 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 0,9 | 8,74 |
| **4АК 160M8** | 11 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,2 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,54 | 1,82 | 0,25 | 0,82 | 0,27 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 0,8 | 8,22 |
| **4АС160M8** | 12,5 | 380 | 0,23 | 0,1 | 0,14 | 0,2 | 0,54 | 0,08 | 0,82 | 0,33 | 0,55 | 1,86 | 0,25 | 1,19 | 0,27 | 0,21 | 0,71 | 0,21 | 0,15 | 0,9 | 8,74 |
| **4АК 180M8** | 15 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,17 | 0,44 | 0,73 | 0,08 | 1,15 | 0,46 | 1,05 | 3,75 | 0,35 | 1,87 | 0,38 | 0,25 | 0,85 | 0,24 | 0,16 | 1,4 | 13,7 |
| **4АН 180S8** | 15 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,31 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 1,06 | 3,14 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,2 | 12 |
| **4А180M8** | 15 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,31 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 1,06 | 3,14 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,2 | 12 |
| **4АР180M8** | 15 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,31 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 0,94 | 2,99 | 0,32 | 1,75 | 0,35 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,2 | 11,61 |
| **4АНК-180S8** | 15 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,31 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 1,06 | 3,14 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,2 | 12 |
| **4АК 200M8** | 15 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,33 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,11 | 3,51 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,3 | 12,96 |
| **4АС180M8** | 15 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,14 | 0,31 | 0,56 | 0,08 | 0,97 | 0,39 | 1,06 | 3,14 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,2 | 0,68 | 0,2 | 0,16 | 1,2 | 12 |
| **4АК 200L8** | 18,5 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,17 | 0,36 | 0,66 | 0,09 | 1,07 | 0,43 | 1,12 | 3,64 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,26 | 0,87 | 0,24 | 0,17 | 1,4 | 13,45 |
| **4АНК-180M8** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,17 | 0,39 | 0,73 | 0,08 | 1,15 | 0,46 | 1,13 | 3,53 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,25 | 0,85 | 0,24 | 0,16 | 1,5 | 14,47 |
| **4АК 200M8** | 18,5 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,33 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,11 | 3,51 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,3 | 12,96 |
| **4АН 180M8** | 18,5 | 380 | 0,26 | 0,11 | 0,17 | 0,39 | 0,73 | 0,08 | 1,15 | 0,46 | 1,09 | 3,49 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,25 | 0,85 | 0,24 | 0,16 | 1,4 | 13,37 |
| **4А200M8** | 18,5 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,29 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 0,99 | 3,17 | 0,32 | 1,75 | 0,35 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,2 | 11,92 |
| **4АР200M8** | 18,5 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,29 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 0,99 | 3,15 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,3 | 12,46 |
| **4АС200M8** | 20 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,15 | 0,29 | 0,53 | 0,09 | 0,95 | 0,38 | 0,99 | 3,17 | 0,32 | 1,75 | 0,35 | 0,22 | 0,72 | 0,21 | 0,17 | 1,2 | 11,92 |
| **4АР200L8** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,33 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1 | 3,31 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,4 | 13,09 |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4АН 200M8** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,33 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,02 | 3,35 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,4 | 13,15 |
| **4АНК-200M8** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,17 | 0,36 | 0,66 | 0,09 | 1,07 | 0,43 | 1,02 | 3,43 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,26 | 0,87 | 0,24 | 0,17 | 1,4 | 13,48 |
| **4А200L8** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,33 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 1,11 | 3,51 | 0,32 | 1,87 | 0,35 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,3 | 12,96 |
| **4АК 225М8** | 22 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,19 | 0,35 | 0,64 | 0,11 | 1,05 | 0,42 | 1,27 | 4,13 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,28 | 0,95 | 0,26 | 0,19 | 1,6 | 15,4 |
| **4А200L8** | 22 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,16 | 0,33 | 0,61 | 0,09 | 1,02 | 0,41 | 0,97 | 3,22 | 0,32 | 1,75 | 0,35 | 0,24 | 0,81 | 0,23 | 0,17 | 1,3 | 12,41 |
| **4АС225M8** | 26,5 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,32 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,05 | 3,64 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,4 | 13,6 |
| **4А225M8** | 30 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,32 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,05 | 3,64 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,4 | 13,6 |
| **4АНК-200L8** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,21 | 0,43 | 0,82 | 0,09 | 1,22 | 0,49 | 1,18 | 3,97 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,3 | 1,04 | 0,28 | 0,17 | 1,6 | 15,69 |
| **4АР225M8** | 30 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,17 | 0,32 | 0,58 | 0,11 | 1 | 0,4 | 1,05 | 3,64 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,25 | 0,87 | 0,24 | 0,19 | 1,4 | 13,6 |
| **4АН 200L8** | 30 | 380 | 0,31 | 0,12 | 0,22 | 0,46 | 0,87 | 0,09 | 1,27 | 0,51 | 1,15 | 3,97 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,32 | 1,1 | 0,29 | 0,17 | 1,7 | 16,01 |
| **4АК 225M8** | 30 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,19 | 0,35 | 0,64 | 0,11 | 1,05 | 0,42 | 1,27 | 4,13 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,28 | 0,95 | 0,26 | 0,19 | 1,6 | 15,4 |
| **4АС250S8** | 36 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,33 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,27 | 4,25 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,6 | 15,52 |
| **4АНК-225M8** | 37 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,2 | 0,38 | 0,69 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,24 | 4,17 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,29 | 1,02 | 0,27 | 0,19 | 1,6 | 15,66 |
| **4А250S 8** | 37 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,33 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,27 | 4,25 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,6 | 15,52 |
| **4АК 250М8** | 37 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,25 | 0,43 | 0,8 | 0,12 | 1,2 | 0,48 | 1,37 | 4,84 | 0,32 | 4,18 | 0,35 | 0,36 | 1,27 | 0,33 | 0,2 | 2 | 19,07 |
| **4АН 225M8** | 37 | 380 | 0,36 | 0,14 | 0,2 | 0,38 | 0,69 | 0,11 | 1,1 | 0,44 | 1,05 | 3,85 | 0,32 | 2,21 | 0,35 | 0,29 | 1,02 | 0,27 | 0,19 | 1,5 | 14,47 |
| **4АК 250S8** | 37 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,33 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,27 | 4,25 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,6 | 15,52 |
| **4АН 250S8** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,22 | 0,36 | 0,66 | 0,12 | 1,07 | 0,43 | 1,25 | 4,34 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,31 | 1,07 | 0,29 | 0,2 | 1,7 | 16,05 |
| **4АК 250M8** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,25 | 0,43 | 0,8 | 0,12 | 1,2 | 0,48 | 1,37 | 4,84 | 0,32 | 4,18 | 0,35 | 0,36 | 1,27 | 0,33 | 0,2 | 2 | 19,07 |
| **4АР250M8** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,23 | 0,39 | 0,73 | 0,12 | 1,15 | 0,46 | 1,26 | 4,47 | 0,32 | 3,53 | 0,35 | 0,33 | 1,17 | 0,31 | 0,2 | 1,8 | 17,39 |
| **4АНК-250SA8** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,2 | 0,33 | 0,59 | 0,12 | 1 | 0,4 | 1,22 | 4,12 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,28 | 0,98 | 0,27 | 0,2 | 1,6 | 15,34 |
| **4АНК-250SB8** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,23 | 0,39 | 0,73 | 0,12 | 1,15 | 0,46 | 1,27 | 4,54 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,33 | 1,17 | 0,31 | 0,2 | 1,7 | 16,63 |
| **4А250M8** | 45 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,23 | 0,39 | 0,73 | 0,12 | 1,15 | 0,46 | 1,27 | 4,54 | 0,32 | 2,79 | 0,35 | 0,33 | 1,17 | 0,31 | 0,2 | 1,7 | 16,63 |
| **4АН 250M8** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,25 | 0,43 | 0,8 | 0,12 | 1,2 | 0,48 | 1,33 | 4,83 | 0,32 | 3,53 | 0,35 | 0,36 | 1,27 | 0,33 | 0,2 | 1,9 | 18,27 |
| **4АНК-250M8** | 55 | 380 | 0,42 | 0,15 | 0,29 | 0,5 | 0,94 | 0,12 | 1,32 | 0,53 | 1,31 | 4,96 | 0,32 | 3,53 | 0,35 | 0,41 | 1,46 | 0,37 | 0,2 | 2 | 19,18 |
| **4А280М 8** | 75 | 380 | 0,55 | 0,19 | 0,33 | 0,5 | 0,85 | 0,15 | 1,25 | 0,5 | 1,41 | 6,21 | 0,35 | 3,53 | 0,38 | 0,45 | 1,61 | 0,4 | 0,24 | 2,2 | 21,1 |
| **4АН 315М 8** | 132 | 660 | 0,65 | 0,22 | 0,44 | 0,53 | 1,02 | 0,17 | 1,37 | 0,55 | 2,02 | 8,12 | 0,32 | 5,3 | 0,35 | 0,58 | 2,12 | 0,51 | 0,27 | 2,9 | 27,44 |
| Синхронная частота вращения 600 об/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Тип** | **Р (кВт)** | **U (В)** | **Разборка** | **Обрезка лоб. частей** | **Выжиг изоляции** | **Выем обмотки** | **Правка и чистка пазов** | **Мойка статора** | **Заготовка изоляции** | **Гильзовка** | **Намотка катушек** | **Укладка обмотки** | **Вязка со стороны головок** | **Сборка и сварка схемы** | **Вязка со стороны схемы** | **Пропитка** | **Сборка** | **Окраска** | **Испытания** | **Неучтенные работы** | **Всего (час)** |
| **4А250S10** | 30 | 380 | 0,44 | 0,16 | 0,19 | 0,37 | 0,62 | 0,12 | 1,12 | 0,45 | 1,14 | 3,77 | 0,34 | 2,51 | 0,37 | 0,28 | 0,95 | 0,26 | 0,21 | 1,5 | 14,8 |
| **4А280S10** | 37 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,23 | 0,41 | 0,62 | 0,16 | 1,12 | 0,45 | 1,88 | 6,69 | 0,37 | 4,69 | 0,4 | 0,33 | 1,14 | 0,3 | 0,25 | 2,3 | 22,12 |
| **4АН 280S10** | 45 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,27 | 0,48 | 0,74 | 0,16 | 1,25 | 0,5 | 1,66 | 6,69 | 0,37 | 4,45 | 0,4 | 0,38 | 1,33 | 0,34 | 0,25 | 2,4 | 22,45 |
| **4А280M10** | 45 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,23 | 0,41 | 0,62 | 0,16 | 1,12 | 0,45 | 1,87 | 6,73 | 0,37 | 4,69 | 0,4 | 0,33 | 1,14 | 0,3 | 0,25 | 2,3 | 22,15 |
| **4АН 280M10** | 55 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,31 | 0,56 | 0,88 | 0,16 | 1,4 | 0,56 | 1,6 | 6,79 | 0,37 | 4,45 | 0,4 | 0,43 | 1,54 | 0,39 | 0,25 | 2,5 | 23,37 |
| **4А315S10** | 55 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,33 | 0,53 | 0,94 | 0,16 | 1,45 | 0,58 | 1,76 | 6,33 | 0,34 | 4,69 | 0,37 | 0,46 | 1,64 | 0,41 | 0,25 | 2,5 | 23,52 |
| **4АНК-315S10** | 75 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,35 | 0,49 | 0,86 | 0,17 | 1,37 | 0,55 | 2,01 | 7,21 | 0,34 | 5,55 | 0,37 | 0,47 | 1,69 | 0,42 | 0,27 | 2,7 | 25,72 |
| **4АН 315S10** | 75 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,35 | 0,49 | 0,86 | 0,17 | 1,37 | 0,55 | 2,01 | 7,21 | 0,34 | 5,55 | 0,37 | 0,47 | 1,69 | 0,42 | 0,27 | 2,7 | 25,72 |
| **4А315M10** | 75 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,4 | 0,65 | 1,17 | 0,16 | 1,65 | 0,66 | 1,84 | 7,05 | 0,34 | 5,55 | 0,37 | 0,54 | 1,98 | 0,48 | 0,25 | 2,8 | 26,67 |
| **4АНК-315М10** | 90 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,41 | 0,58 | 1,02 | 0,17 | 1,52 | 0,61 | 1,95 | 7,4 | 0,34 | 5,55 | 0,37 | 0,54 | 1,97 | 0,48 | 0,27 | 2,8 | 26,88 |
| **4А355S10** | 90 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,44 | 0,71 | 1,13 | 0,17 | 1,59 | 0,64 | 2,02 | 8,79 | 0,37 | 5,55 | 0,4 | 0,59 | 2,15 | 0,52 | 0,27 | 3,1 | 29,34 |
| **4АН 315M10** | 90 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,41 | 0,58 | 1,02 | 0,17 | 1,52 | 0,61 | 1,95 | 7,4 | 0,34 | 5,55 | 0,37 | 0,54 | 1,97 | 0,48 | 0,27 | 2,8 | 26,88 |
| **4А355M10** | 110 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,53 | 0,86 | 1,39 | 0,17 | 1,79 | 0,72 | 1,92 | 8,83 | 0,37 | 6,33 | 0,4 | 0,69 | 2,58 | 0,61 | 0,27 | 3,4 | 31,76 |
| Синхронная частота вращения 500 об/мин. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **4А315S12** | 45 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,33 | 0,47 | 0,94 | 0,16 | 1,45 | 0,58 | 1,6 | 5,36 | 0,3 | 4,35 | 0,33 | 0,46 | 1,64 | 0,41 | 0,25 | 2,3 | 21,71 |
| **4АНК-315S12** | 55 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,35 | 0,43 | 0,86 | 0,17 | 1,37 | 0,55 | 2,14 | 6,62 | 0,3 | 5,91 | 0,33 | 0,47 | 1,69 | 0,42 | 0,27 | 2,7 | 25,48 |
| **4А315M12** | 55 | 380 | 0,58 | 0,2 | 0,4 | 0,57 | 1,17 | 0,16 | 1,65 | 0,66 | 2,01 | 6,59 | 0,3 | 7,01 | 0,33 | 0,54 | 1,98 | 0,48 | 0,25 | 2,9 | 27,78 |
| **4АНК-315М12** | 75 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,41 | 0,51 | 1,02 | 0,17 | 1,52 | 0,61 | 1,99 | 6,62 | 0,3 | 5,91 | 0,33 | 0,54 | 1,97 | 0,48 | 0,27 | 2,8 | 26,35 |
| **4А355S12** | 75 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,44 | 0,55 | 1,13 | 0,17 | 1,59 | 0,64 | 1,85 | 6,37 | 0,3 | 5,91 | 0,33 | 0,59 | 2,15 | 0,52 | 0,27 | 2,8 | 26,51 |
| **4А355M12** | 90 | 380 | 0,68 | 0,22 | 0,53 | 0,67 | 1,39 | 0,17 | 1,79 | 0,72 | 1,94 | 7,08 | 0,3 | 7,01 | 0,33 | 0,69 | 2,58 | 0,61 | 0,27 | 3,2 | 30,18 |